

IGT C1 Appareil d'imprimabilité pour encres offset



IGT Testing Systems propose son appareil d'imprimabilité C1 spécialement pour les essais en typographie offset et pour diverses largeurs d'impression. Les appareils C1 sont d'une conception très simple et particulièrement appréciés dans le monde entier:

- Le C1 permet la réalisation de bandes imprimées avec de l'encre offset sous une épaisseur connue pour des applications de toutes sortes.
- Le C1 permet l'utilisation conjointe de systèmes de mélange colorimétrique assistés par ordinateur (contre typages)
- Le C1 permet des économies de frais d'exploitation par la suppression des essais chromatiques sur presse.

APPLICATIONS

Le C1 produit des échantillons de couleurs pour de très nombreuses utilisations:

- Identifications par colorimétrie / spectrophotométrie.
- Avec les systèmes de mélange (contre typages).
- Appréciations visuelles.
- Mesures d'intensité avec détermination des tolérances chromatiques et densimétriques.
- Évaluations: pouvoir couvrant, résistance à l'usure.
- Essais d'impression qualitatifs, rendu, jaspures, pénétration.

Le C1 permet d'imprimer sur tous les substrats avec ou sans couchage:

- Papier, carton, feuilles et pellicules plastiques, cellophane, laminés, fer blanc, etc.

FONCTIONNEMENT

Le C1 comprend une unité d'encre et une unité d'impression avec son disque imprimant (forme d'impression) amovible. L'unité d'encre

Ils trouvent notamment des emplois dans les secteurs suivants:

- Fabrications des encres d'imprimerie et de papier/carton, imprimeries.
- Emballages, matières plastiques, boîtes métalliques.
- Peintures, laques et vernis, résines.
- Matières premières diverses.
- Cosmétique, électronique.

IGT C1 Appareil d'imprimabilité

Ligne moderne, utilisation simple



Le C1 prêt à l'emploi

PROPRIÉTÉS

Le C1 se distingue entre autres par ses caractéristiques suivantes:

- Ligne moderne, utilisation simple et transport facile; système très fiable, construction robuste pour de longues durées d'utilisation intensive; nettoyage simple et rapide
- Nombreuses possibilités en matière de substrats et d'encre offset; changement simple et rapide des substrats, des encres et des formes d'impression
- Qualité exceptionnelle des échantillons; haut degré de fidélité des couleurs à la reproduction
- Pression d'impression réglable en 19 étapes
- Livrable en plusieurs versions:
 - C1 pour largeurs d'impression 15 et 35 mm
 - C1-5 pour largeurs d'impression 15, 35 et 50 mm
 - C1-7 pour largeurs d'impression 15, 35, 50 et 70 mm
 - Cx3 pour largeurs d'impression 35 mm, ainsi que 3 x 15 mm en juxtaposé
 - Autres largeurs sur demande
- Prix d'achat et coûts de fonctionnement peu élevés; conformité avec les dernières normes CE; livré avec mode d'emploi détaillé

se compose de deux tambours en aluminium et d'un rouleau supérieur. La distribution d'encre ne se poursuit que pendant 30 secondes grâce au rapport entre les diamètres et les caractéristiques de déplacement des tambours. L'encre du disque imprimant à lieu en 15 secondes. Le rouleau supérieur peut être muni d'un revêtement adapté au type d'encre utilisée, un élastomère pour les encres conventionnelles. Pour les encres UV, l'appareil peut être équipé



Application d'encre avec la pipette IGT

d'un rouleau résistant à ses encres et à leurs solvants. Le système est d'un nettoyage aisé grâce à la présence de deux rouleaux en aluminium entraînés.



Encre du disque d'impression

IGT

IGT C1 Permet d'imprimer sur tous les

substrats avec ou sans couchage:

Papier, carton, feuilles et pellicules plastiques, cellophane, laminés, fer blanc, etc.



Impression

Afin d'assurer un apport d'encre aussi précis que possible, il est recommandé d'utiliser la pipette de dosage IGT.

L'unité d'impression comprend une forme d'impression et un rouleau de contre-pression. Les échantillons sont fixés sur un porte-substrat. Ce dernier est posé à son tour sur un guide-substrat qui amène l'ensemble entre le rouleau de contre-pression et le disque imprimant. L'impression s'effectue automatiquement dès que la pression d'impression est appliquée. Le disque imprimant est soulevé automatiquement, ce qui permet de récupérer le substrat pour appréciation et d'assurer le nettoyage consécutif du disque imprimant.

L'appareil permet aussi d'imprimer sur boîtes métalliques. Celles-ci sont glissées sur le rouleau de contre-pression, le porte substrat n'étant alors pas utilisé. La vitesse d'impression est de 0.3 m/s. Le disque imprimant peut être relevé sur 4 mm environ pour permettre l'impression de substrats plus épais. La pression d'impression appliquée peut varier entre 100 et 1000 N à l'aide d'un curseur.

Disque imprimant, support de disque imprimant / guide-substrat et rouleau de contre-pression

Le disque livré en standard est revêtu de caoutchouc enduit ou d'un blanchet en caoutchouc pour les encres conventionnelles. Le même type de revêtement peut être prévu également avec protection contre les encres UV. Il existe en outre un disque imprimant en aluminium. Les disques ont un poids inférieur à 200 grammes et conviennent par



Impression sur une boîte métallique

Pipette de dosage IGT

L'utilisation de cette pipette est vivement recommandée en raison de la précision des dépôts d'encre et par conséquent, de celle de l'encre même et des essais dans leur ensemble.



La pipette de dosage IGT

conséquent au pesage sur balance analytique. La goulotte de guidage peut pivoter d'environ 135°. La translation à gauche assure la fonction guide-substrat et la translation à droite assure celle de support de disque imprimant. Pour l'impression sur boîtes métalliques, le rouleau de contre-pression peut être remplacé par un rouleau de diamètre différent.

IGT

IGT C1 Appareil d'imprimabilité

Qualité exceptionnelle des échantillons

DONNÉES TECHNIQUES

Unité d'encrage

- Surface développée: 720 cm²
- Deux tambours en aluminium avec rouleau supérieur
- Entraînement des deux tambours d'aluminium
- Encrage très rapide: l'unité en 30 s, et le disque en 15 s
- Nettoyages rapides
- Entraînement indépendant

Rouleaux supérieurs

- En élastomère pour encres conventionnelles
- En caoutchouc pour encres UV

Unité d'impression

- Vitesse d'impression: 0.3 m/s
- Pression d'impression: 100 - 1000 N
- Mise en pression, impression et retrait automatiques de la forme d'impression
- Retrait sur 4 mm de la forme d'impression
- Commande autonome
- Rouleau de contre-pression remplaçable par rouleau de diamètre différent

Disques imprimants

- Largeur d'impression
 - C1: 15, 35 mm
 - C1-5: 15, 35, 50 mm
 - C1-7: 15, 35, 50, 70 mm
 - Cx3: 35 mm, 3 x 15 mm juxtaposés
 - Autres largeurs sur demande
- Longueur d'impression: 210 mm
- Poids: < 200 g
- Sortes:
 - Caoutchouc, dureté, 65 shore A, enduit, pour encres conventionnelles
 - Caoutchouc, dureté, 85 shore A, enduit, pour encres conventionnelles
 - Blanchet caoutchouc, pour encres conventionnelles
 - Caoutchouc, dureté, 65 shore A, pour encres UV
 - Blanchet caoutchouc, pour encres UV
 - Aluminium

Généralités

- Conformité avec les directives communautaires
- Esthétique moderne
- Unités d'encrage et d'impression intégrées (ensemble tout en un)
- Pilotage facile, convivialité
- Fiabilité
- Prix d'achats peu élevé
- Compatibilité avec de nombreux substrats et types d'encres
- Possibilité d'imprimer les boîtes métalliques
- Facilité de transport
- Mode d'emploi détaillé

Poids: 35 kg
Hauteur: 300 mm
Largeur: 650 mm
Profondeur: 400 mm

Branchement électrique:

115 - 230 V / 50 - 60 Hz

Représentant



IGT Testing Systems

Research, development and production of testing equipment for the printing and allied industries

IGT Testing Systems
P.O.Box 12688
1100 AR Amsterdam Z.O. The Netherlands
Phone : +31 20 409 9300
Fax : +31 20 697 4842
E-mail : info@igt.nl
Internet : www.igt.nl

IGT Testing Systems, Inc.
Arlington Center
543 West Golf Road
Arlington Heights IL 60005 USA
Phone : +1 847 952 2448
Fax : +1 847 952 2449
E-mail : usa@igt.nl

IGT Testing Systems Pte. Ltd.
Blk 1 Ang Mo Kio Industrial Park 2A
#06-12 AMK Tech 1
Singapore 568049
Phone : +65 6481 8993
Fax : +65 6481 9685
E-mail : singapore@igt.nl

IGT Testing Systems
2F Sagami Bldg., 1-6-14, Omote-cho, Sakura-shi,
Chiba-ken, 285-0811
Japan
Phone : +81 (0)43 483 1795
Fax : +81 (0)43 483 1803
E-mail : japan@igt.nl